



瑞安市嘉利特印刷包装机械有限公司

地址:浙江省瑞安市经济开发区上东路 88 号

官网: www.rajlt.com E-mali:sales1@jltmachine.com
电话: 0086-577-65171599 传真: 0086-577-65191028

NFY-B 自动预涂膜覆膜机



机器外观图请参考,实际已收到的颜色为准

一、用途:

FY-B 是专用于无胶预涂膜复合加工的新设备。广泛应用于课本、书刊、挂历、卡片、产品样本、包装纸盒的 裱塑,是印刷厂和包装装潢、美印厂和专业过塑厂提高印刷品质量,降低工艺成本的理想设备。链刀型割纸机专门 针对薄纸 PET、PVC 薄膜的分切,该机具有结构紧凑、运行平稳、超高精度、操作和维修方便等优点。



二、工艺流程:





三、Specification 技术参数

型号	NFY-B1080	NFY-B1380	NFY-B1580
最大纸张宽度	1080	1380	1580
最大纸张长度	880/1250/1450/1650		
最小纸张尺寸mm	360×290		
纸张厚度 g/m²		100-500	
搭口精度	<±2		
不停机送纸高度	1150		
收纸高度(含托 盘)	1150		
工作速度 m/min (根据印品材			
质、颜色及色块 大小不同,本机 运行速度不等)		10-110	
<u>总功率</u> kw		35	
工作功率 kw		20-25	
电压		380V-50Hz-3P	
工作压力		15	
用气量 m³/h	80		
电源线 mm ²	25		
标准机器体积 mm		7820*2020*1960	
标准机器重量 kg	6500		

配置清单 Main configuration list NFY-B

序号	名称	品牌	产地
1	主电机	宝利来	常州
2	飞达头	JLT	诸暨
3	真空泵	通优	江苏
4	轴承	NSK	日本
5	光纤传感器	欧姆龙	日本
6	继电器	施耐德	法国
7	按钮	施耐德	法国
8	变频器	力士乐/台达	德国/台湾
9	交流接触器	施耐德	法国
10	伺服电机	威科达	深圳
11	伺服驱动器	威科达	深圳
12	伺服减速机	纽斯达特	山东

13	开关电源	台达	台湾
14	温度模块	汇邦	常州
15	PLC	欧姆龙/台达	日本/台湾
16	制动电阻	屹捷	江苏
17	气缸	亚德客	台湾
18	电磁阀	亚德客	台湾
19	温度探头	蒂奇	上海
20	触摸屏	繁易/显控	深圳
21	断路器	正泰	温州
22	热过载	安德利	温州
23	液压泵	瑞腾	江苏
24	链条	东华	杭州
25	输送带	沪龙	温州
26	双向气动隔膜泵	兴旺	温州
27	风机	创博	温州
28	油管	汇龙	湖南
29	编码器	欧姆龙	日本
30	收卷电机	精研	厦门
31	选配: 传感器	基恩士	日本
32	压力表	华仪	杭州
33	放大器	劳意测	德国

The above configuration is subject to change without prior notice 以上配置仅供参考,如有更改不另行通知

三、各部分功能简介:



CONVEYING TABLE AND OVERLAP 输送平台 搭边结构



1.输送台板采用定制不锈钢波纹板

The conveying table adopts customized stainless steel corrugated board

2.毛刷轮和橡胶压轮走纸平稳

The brush wheel and rubber pressing wheel move smoothly

3.搭边伺服结构,提高搭边精准度,搭口误差在≤±2mm Servo motor overlap, improve accuracy of lap, error≤±2mm

LAMINATING UNIT 压合主机



 1.热压钢辊(直径 380mm)采用电磁加热系统,钢辊 顶部安装电磁加热盖,加热迅速,节能环保。
 The hot-press steel roller (Dia.380mm) adopts electromagnetic heating system, Rapid heating, energy saving and environmental protection.
 正合压力控制,由两组油压缸及自动油压系统调整, 可使上下两滚筒左右压力平衡受力.

The pressing pressure is controlled by two sets of hydraulic cylinders and an automatic hydraulic system, which can balance the pressure on the upper and lower rollers

3.压力滚筒表面使用特制强度的橡胶层包裹。

The surface of the pressure roller is covered with a special strength rubber layer.

4.触摸屏控制面板,远程数据采集,物联网。

Touch screen control board, The Internet of things, long remote control.

Cutting part 割纸部







1.割纸机配有张力控制器,薄纸防卷曲装置,确保纸张 平整不卷曲。

The paper cutter is equipped with a tension controller, the an anti-curl device to ensure that the thin paper flat and not curled.

 割纸部分含有磨砂轮,圆盘刀、链刀和热刀供客户 选配,满足客户不同材质膜分切要求
 The paper cutting part contains grinding wheel, disc knife and hot knife for slitting, meeting customers' requirements for slitting films of different materials

3.热刀 24V 低压直接加热刀片分切薄膜,无尾膜。热刀 伺服电机控制,通过检测纸张搭口厚度的变化确定下刀 的位置,精准高效。

Hot knife with 24V low voltage direct heating the blade, then slitting plastic film, after slittling the paper without film. The hot knife system is controlled by servo motor, determines the position of the cut point by detecting the change of the thickness of the paper overlap, which is precise and efficient.

4. 弹跳辊有独立电机控制,利用速度差可以使纸张快速 分离。

The bounce roller is controlled by an independent motor, and the paper can be separated by using the speed difference

Automatic Paper Collecting Part 自动收纸部		
	1.不停机收纸高度可以达 1150mm,待纸堆快要满版时,	
	收纸平台下降,更换托盘后重新上升到设定位置后,完	
The second secon	成不停机收纸	
	The non-stop collector height can reach 1300mm. When	
	the stack is almost full, the delivery conveyor belt will	
	automatically extend to accept the paper. The collector	
	platform will drop. After the tray is replaced, the platform	
	will recycle and complete the non-stop collector.	
	2.采用气动理纸结构,保证纸张整齐。	
	Adopt pneumatic paper sorting structure to ensure the	
	paper in the good order.	
Эланте	3.带有减速轮,避免纸张由于速度过快撞击挡板导致纸	
	张破损。	
	Avoid paper breakage due to excessive speed hitting the	
	baffle.	
	4.计数电眼:运行纸张数量通过显示屏读取,数据可清	
	零可累加。	
	Counting electric eye: the number of running paper is read	
	by the display, and the data can be cleared and totalized.	
	5.感应电眼,感应纸张长度,纸张长度有变化则皮带加	
	速,收纸机挡板翻倒,纸张被踢出。	
	Induction electric eye, sensing the length of the paper, if	
	the length of the paper changes, the belt will accelerate,	
	and the baffle of the collector will overturn, paper is kicked	
	out	

四、 🖝 Company profile 公司简介:

瑞安市嘉利特印刷包装机械有限公司,品牌创立于 1995 年,结合自身 20 多年的制造经验,始终如一致力于覆 膜机、上光机系列产品的研发和创新,为纸制品印刷包装企业用户提供优质的产品及合理化的纸面整饰方案。公司 管理机制科学,研发、采购、加工、生产装配、出厂检验、包装物流及售后服务均有严格的制度保障。国内市场销 售网络成熟,主推覆膜机、上光机,各大主要省份城市有地区域负责人。

进出口贸易部门负责销售覆膜机,上光机,纸制品包装生产线设备及服务,工贸一体。 嘉利特为全球采购商及用户供给。

☞Company development history 公司发展历成



· 1995 年瑞安市嘉利特机械公司成立。

· 1996 年-1998 年推出国内第一台自主研发生产的上光过油机及对压光机进行升级改进。

・2002 年上光过油机进行功能外观颠覆性的改进,获得 16 项专利和浙江省优秀科技奖,公司顺利通过 IS9001-2000 质量体系认证。

· 2004 年-2005 年公司自主研发设计全自动局部上光过油机,获得浙江省科技三等奖。

· 2006年公司自主研发生产国内第一台油加温式无胶覆膜机。

 2010年-2012年公司名称变更为瑞安市嘉利特印刷包装机械有限公司. 立式水性干覆两用覆膜机诞生,自动立式 覆膜机量产。

2015 年-2016 年公司产品迅速覆盖中国市场并渗透国外主流市场,高速立式覆膜机(链刀型)大规模生产,迎合市场新旧更替的需求。嘉利特实现了品牌的树立。

· 2017 年-高端热刀全自动高速覆膜机量产,荣获温州市科技创新项目,嘉利特公司被指点为浙江省覆膜机研发试 点企业。2018 年,公司通过国家高新企业认定。智能热刀自动覆膜机推出市场。

- · 2019 年,全智能高速立式覆膜机研发并投入生产;新款商用小精灵高速预涂膜覆膜机量产。
- · 2020年, 拥抱危机, 创造商机, 即是转折点又是新起点, 我们蓄势待发, 未来已来。

· 2021年,北京大印展,行业第一台地面物联网高速智能覆膜机,全球首发。

未来,嘉利特立足于量产设备,纵向深掘纸制品表面处理工艺;提供差异化服务,高定一机多用设备,横向增加覆膜上光机的附加值。

☞ Company honor 公司荣誉:









GREAT MACHINE not only supply good quality machine, we also supply good solution and service to our customer!

第8页共13页





☞ Loading and packaging 物流包装:



☞ Workshop 车间:









The Good Impression Is Form JIALITE Machinery 美好的"印"象来自嘉利特机械





Thanks for watching! 感谢阅览!

中国.瑞安嘉利特印刷包装机械有限公司

China. Ruian Great P&P Machinery Co., Ltd

Every quotation and project configuration details of **GREAT** are carefully analyzed your requirements and customized for your enterprise. I believe you deserve our trust and respect.

In order to respect each other's time and labor results, please don't share our company's commercial information with other suppliers. Thank faith and fate for letting us meet each other.

Looking forward to becomes your new supplier, we will provide perfect products and services.